

KUMHO KHS

HSR(High Styrene Resin Masterbatch)

1. 제품개요

KUMHO KHS는 스타이렌 함량 23.5wt%인 라텍스에 High Styrene Resin Latex를 혼합하여 생산한 제품으로서 고무배합 시 고온에서 가스제로 작용하여 가공성을 향상시키며, 내마모성, 인열저항, 내굴곡성이 우수하고, 다량의 충전제를 첨가하여도 좋은 물성을 유지할 수 있습니다. 용도로는 고경도 신발창, 스폰지, 자동차 등의 공업용 제품의 경도 보강용으로 사용됩니다. KUMHO RM21은 부타디엔과 스타이렌을 저온 유화중합법으로 공중합시켜 결합 스타이렌 함량 5.5wt%의 SBR LATEX를 제조한 후 High Styrene Resin Latex를 혼합하여 최종적으로 총 스타이렌 함량 21wt%로 조절하여 제조된 제품입니다. 이 제품은 배합분산성과 가공성이 매우 좋으며 가공품의 스티프니스 (Stiffness)를 향상시키는 특징이 있습니다. 용도로는 타이어, 신발, 스폰지 등 기타 산업용 제품에 사용됩니다.

2. 제품 용도

제품 Grade	포 장 규 격	용 도
KHS 68	25kg / Bale	고경도 신발창, 스폰지, 자동차 등의 공업용 제품
RM 21	35kg / Bale, 1.05MT / Box	타이어, 신발, 스폰지 등 기타 산업용 제품

3. 취급시 주의사항

상기제품은 햇빛, 습기 등에 노출될 경우 변색 또는 품질 저하의 원인이 될 수 있으므로 햇빛에 직접 노출되지 않는 서늘한 장소에 보관하고, 이물질이 혼입되지 않도록 주의하시기 바랍니다.

KUMHO KHS

HSR(High Styrene Resin Masterbatch)

4. 제품의 주요물성

항 목	규 격	KHS 68	RM 21
무우니 점도 (ML ₅₊₄ , 100°C)		61	41 *1)
제품형상		Pop-corn 타입	Bale
총 스타이렌 함량 (%)		68	21
안정제		비오염성	
비중		1.00	0.92
배합물 조성		*2)	*3)
배합고무 무우니점도 (ML ₁₊₄ , 100°C)		46	79
레오미터 (160°C, ARC±1°)			
ML (lbf · in)		3.0	17.0
MH (lbf · in)		15.5	52.8
Ts 1 (Min.)		8.5	4.3
T' 50 (Min.)		16.8	10.2
T' 90 (Min.)		52.0	18.6
가황 조건		*4)	*5)
300% 인장응력 (kgf/cm ²)		120	156 *6)
인장강도(kgf/cm ²)		140	218
신장율 (%)		380	270
경도 (Shore-A)		97	87

*1) ML₁₊₄, 100°C

*2) HSR 100, KUMHO 1502 50, 산화아연 5, 스테아린산 0.5, 촉진제 DM 2.5, 촉진제 TT 0.2, 황 2 **합계 : 160.2**

*3) RM 21/21L 100, 산화아연 3, 스테아린산 1.5, HAF 블랙 (IRB#7)50, 촉진제 TBBS 1, 황 1.75 **합계 : 156.75**

*4) 145°C X 50분, 프레스 가황

*5) 145°C X 35분, 프레스 가황

*6) 200% Modulus

주의) 상기 Data는 Typical Value이므로 공급되는 제품의 물성치와 다소 차이가 있을수 있습니다.

서울본사(합성고무영업팀)

TEL (02)6961-1660~5

FAX (02)6961-1679

<http://www.kkpc.com>

부산 (부산고무영업팀)

TEL (051)516-8467

FAX (051)516-9331

중앙연구소 합성고무 T/S팀

TEL (042)865-8684

FAX (042)865-8791